

# 特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

YQS様式42  
1/7

【注】作業適用規格、検定承認規格の記述は各承認証内容と同一である					会社工場名		調査日		2025年12月1日	
					所在地		承認		担当	
					T E L					
特殊工程 承認工程名称	設備番号 作業員氏名	作業適用規格	検定(承認) 適用規格番号	検定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有効期限		合格証番号	検定承認機関 (申請経由会社)	備考	
					自	至				管理番号
溶融溶接	システム認定	AWS D17.1 /D17.1M:2017-AMD2	AWS D17.1 /D17.1M:2017-AMD2	溶融溶接作業者のシステム認定 GTAW	2020/11/09	取消迄	FHI-T-2995	株式会社 吉光工業 神奈川県川崎市麻生区栗木2-2-17 品質管理部 044(281)4664		6
溶融溶接	システム認定	AWS D17.1:2001	AWS D17.1:2001	母材:Group IV 溶接工程:GTAW 板厚:0.027~0.32in	2013/08/28	取消迄	AQC17-1047	昭和飛行機工業(株)		173
溶融溶接作業者	システム	AWS D17.1 /D17.1M:2017AMD2	AWS D17.1 /D17.1M:2017AMD2	・システム認定 ・溶接条件:GTAW ・材料グループIV ・板厚:0.027~0.50 inch	2023/08/03	2026/08/02	MCM-13-007	三菱重工業(株)名誘 (シンフォニアテクノロジー(株))		172
電弧溶融溶接	システム認定	AWS D17.1/D17.1M:2017/AMS-STD-2219A/FPDWD01-01	AWS D17.1/D17.1M:2017/AMS-STD-1595A/FPDWD01-01,AMS-STD-2219A	Group II A~ IV 溶接工程:GTAW	2023/07/27	取消迄	航品管-外-第68号	シンフォニアテクノロジー(株)		11
-	システム認定	AMS-STD-2219A	AMS-STD-1595A GROUPIV	適用規格による溶融溶接作業者	2010/03/30	取消迄	TKCQA 09-62	東京計器(株)		10
溶融溶接(TIG)、作業者及び設備	システム認定	AMS-STD-2219A	AMS-STD-1595A	GROUP-IV	2012/06/15	取消迄	NCS2-K-025	NECネットワーク・センサ(株)		54
溶融溶接	システム認定	AMS-STD-2219A	AMS-STD-1595A	ClassB, C GroupIV	2012/04/02	取消迄	HTQC-175	(株)日立製作所 ディフェンシスシステム社		113
溶融溶接工程	システム認定	AMS-STD-2219A	AMS-STD-1595A	仕様書に基づく溶融溶接工程	2013/08/07	取消迄	東航特-1204	東京航空計器(株)		184
-	溶融溶接作業者(システム)	AMS-STD-2219A	AMS-STD-1595A	溶接工程:GTAW 母材:グループIV 板厚:.027"~.32" 姿勢 1G, 1F, 2F	2015/09/15	取消迄	SRC-SP018	櫻護謨(株)		198
溶融溶接	システム	AMS-STD-2219A	AMS-STD-1595A	GroupIV	2025/04/01	2028/03/31	AT16UAZ001	日本無線(株)		225
溶融溶接(GTAW)	システム認定	AMS-STD-2219A	AMS-STD-1595A	Group.IV Class.C	2024/08/01	2027/08/22	YRC12-07	横浜ゴム(株)		158
溶融溶接(GTAW)	システム認定	AMS-STD-2219A	AMS-STD-1595A	Group. II a Class.C	2024/08/01	2027/08/22	YRC12-06	横浜ゴム(株)		157
-	溶融溶接作業者のシステム認定	AMS-STD-2219A AMS-STD-1595A	AMS-STD-2219A AMS-STD-1595A	母材グループ I ab, II ab, IV 溶接方法:GTAW	2012/02/17	取消迄	川崎技-3845	川崎重工業(株) (多摩川精機(株))	限定条件:溶接部の非破壊検査要求 がない部品に限る。	37
溶融溶接作業員	システム認定	AMS-STD-2219A AMS-STD-1595A	AMS-STD-2219A AMS-STD-1595A	母材グループ I ab, II ab, IV 溶接方法:GTAW	2015/04/21	取消迄	多品技-3016	多摩川精機(株)	MIL-STD-1595 MIL-STD-2219 も承認基準に含む	38
-	溶融溶接作業者のシステム認定	AMS-STD-2219A MIL-STD-2219A	AMS-STD-1595A MIL-STD-1595A	グループ I ab, II ab, IV GTAW	2025/07/30	取消迄	FJQC-15008	富士通(株) 富士通ディフェンス &ナショナルセキュリティ(株)	板厚: I a, b : t0.67~8.0mm II a : t0.67~8.0mm II b : t0.67~9.2mm IV : t0.67~8.0mm	218
溶融溶接	システム認定	AMS-STD-2219A AMS-STD-1595A	AMS-STD-2219A AMS-STD-1595A	母材:Group II b 溶接工程:GTAW 板厚:.027~.32 inch	2018/07/02	取消迄	AQC17-1075	昭和飛行機工業(株)		265
-	溶融溶接作業者のシステム認定	AMS-STD-2219A AMS-STD-1595A	AMS-STD-2219A AMS-STD-1595A	母材グループ I ab, II ab, IV 溶接方法:GTAW	2024/11/19	取消迄	AQC17-14-281	昭和飛行機工業(株)	川崎重工業(株) 特機製品に限る	359
溶融溶接作業者	システム認定方式	AMS-STD-2219(A)	AMS-STD-1595(A)	システム認定 グループ I a, I b, II a, II b, IV	2016/08/29	取消迄	SQC-1089	新明和工業(株) (加賀産業(株))		236

## 特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

YQS様式42  
2/7

特殊工程 承認工程名称	設 備 番 号 作業員氏名	作業適用規格	検 定(承 認) 適用規格番号	検 定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有 效 期 限		合格証番号	検定承認機関 ( 申請経由会社 )	備 考	管理番号
					自	至				
電気溶融溶接	溶接作業者のシステム認定	AMS-STD-2219A	AMS-STD-1595A	・システム認定 グループ I a, I b, II a, II b, IV	2016/08/29	取消迄	加賀技-001	加賀産業㈱		235
溶融溶接	システム認定方式	MIL-W-8604A MIL-STD-2219A AMS-STD-2219A	MIL-W-8604A MIL-STD-1595A AMS-STD-1595A	GROUP IV	2017/01/26	取消迄	QPM28V-01	関東航空計器㈱		248
アルミニウム合金の電気溶融溶接	システム認定	MIL-STD-2219A AMS-STD-2219A	MIL-STD-1595A AMS-STD-1595A	GrIV GTAW	2015/09/15	取消迄	JQC-K-15-028	日本航空電子工業㈱		199
電気溶融溶接	システム認定方式	MIL-STD-2219(A) AMS-STD-2219(A) MIL-W-8604(A)	MIL-STD-1595(A) AMS-STD-1595(A) MIL-W-8604(A)	システム認定 Group IV	2017/02/28	取消迄	SQC-244-1	新明和工業㈱ (関東航空計器㈱)		20
溶融溶接	作業者システム認定	EP1709	EP1709	非破壊検査要求が無い部品に限る。	2006/07/28	取消迄	多品技-3020	多摩川精機㈱		19
特殊工程管理認定システム	-	FVS-00540-H(設備・条件)	FVS-00540-H(技量)	-	2024/07/12	2029/07/31	T8R-第1745号	三菱電機㈱ 鎌倉製作所		276
特殊工程管理認定システム	-	FVS-00520-M/FVS-00530-E(技量)	FVS-00520-M/FVS-00530-E(技量)	-	2024/08/31	2029/08/31	T8R-第1745号	三菱電機㈱ 鎌倉製作所		276
溶融溶接、スポット溶接	-	-	-	溶融溶接、スポット溶接作業	2009/11/02	取消迄	明-設056	明星電気㈱		99-1
溶融溶接	システム認定	SOL-O-00519	SOL-O-00519	-	2023/03/13	2026/03/29	品推QG-22-227	日本電気㈱ パブリック品質推進本部		283
①溶融溶接	システム認定	AMS-STD-2219A	AMS-STD-1595A	-	2025/08/20	2026/08/19	TK-575	古野電気㈱		58
②電気点溶接	1) 5AS-9586 2) 6AS-5628 3) 11AS-8828	AMS-W-6858A AMS-W-6858B	AMS-W-6858A AMS-W-6858B	Group 1, Class B,C	2025/08/20	2026/08/19	TK-575	古野電気㈱		58
電弧溶融溶接	YMW02 他 (作業者認定番号)	(作業) AMS-STD-2219A	(認定) AMS-STD-1595A	ClassB(C)/Group IV GTAW	2024/05/01	2027/04/30	MPC-17_W001	三菱プレシジョン㈱		346
スポット及びシーム溶接	YRW01(4) 他 (設備認定番号)	AMS-W-6858B	AMS-W-6858B	ClassB Group1	2024/05/01	2027/04/30	MPC-17_W002	三菱プレシジョン㈱		347
トーチろう付け	システム認定	MIL-B-7883C FPDBG01-01 FPDBG01-02	MIL-B-7883C FPDBG01-01 FPDBG01-02	Type I Grade B	2018/03/05	取消迄	航品管-外-第211号	シンフォニアテクノロジー㈱		261
溶融溶接検査	溶融溶接検査員のシステム認定	AWS B5.2:2001	AWS B5.2:2001	溶接検査員のシステム認定	2016/03/30	取消迄	FHI-T-13329	富士重工業㈱ (現 ㈱SUBARU)		220

# 特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

YQS様式42  
3/7

特殊工程 承認工程名称	設 備 番 号 作業員氏名	作業適用規格	検 定(承 認) 適用規格番号	検 定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有 效 期 限		合格証番号	検定承認機関 ( 申請経由会社 )	備 考	管理番号
					自	至				
点溶接	5AS-9586	AWS D17.2/17.2M 2019	AWS D17.2/17.2M 2019	Group-1, Class-B 検定板厚:low 0.020~0.020inch(計0.040inch) /high 0.050~0.050inch(計0.1inch)	2025/09/04	2026/09/03	YRW01(3)	自 社		186
スポット溶接設備・工程	5AS-9586	AWS D17.2/17.2M 2019	AWS D17.2/17.2M 2019	Group 1, Class B	2023/08/03	2026/08/02	MCE-13-014	三菱重工業㈱ 名誂 (シンフォニアテクノロジー㈱)		171
点溶接	5AS-9586	AWS D17.2/17.2M 2019	AWS D17.2/17.2M 2019	Group 1, Class B 板厚範囲:0.020~0.050inch	2023/07/27	取消迄	航品管-外-第92号	シンフォニアテクノロジー㈱		13
スポット溶接	5AS-9586	MIL-W-6858	MIL-W-6858	Group 2, Class C 板厚:0.5mm	2011/06/20	取消迄	JQC-K-11-018	日本航空電子工業㈱		101
点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858	AMS-W-6858	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.020~0.050inch	2009/08/25	取消迄	QPE-0707	関東航空計器㈱		30
点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858	AMS-W-6858	Group-1, Class-B 板厚:0.020~0.050inch	2009/08/25	取消迄	TKCQA09-25-01	東京計器㈱		9
電気点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858	AMS-W-6858	Group 1, Class B 板厚:0.020~0.050inch	2019/03/12	取消迄	IQC12-007	池上通信機㈱		67-3
点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858	AMS-W-6858	Group-1, Class-B 板厚:0.020~0.050inch	2012/06/15	取消迄	NCS2-K-024	NECネットワーク・センサ㈱		55
点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group-1, Class-B 検定板厚:low 0.020~0.020inch(計0.040inch) /high 0.050~0.050inch(計0.1inch)	2025/09/04	2026/09/03	YRW01(1)	自 社		144
点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 1, Class B 板厚:0.020~0.050inch	2013/06/28	取消迄	HTQC-194	日立製作所 (ディフェンシスシステム社)		164
電気点溶接(スポット溶接)	5AS-9586	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 1, Class B 板厚:0.020~0.050inch	2013/08/28	取消迄	AQC17-1045	昭和飛行機工業㈱		174
点溶接設備	5AS-9586	AMS-W-6858A,B	AMS-W-6858A,B	Group 1, Class B,C	2024/11/25	取消迄	東航特-1201	東京航空計器㈱		181
スポット溶接	5AS-9586	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 1, Class B 板厚:0.020~0.050inch	2025/04/01	2028/03/31	AT16UAZ002	日本無線㈱		224
スポット溶接	5AS-9586	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A MIL-W-6858D	Group 1, Class B 板厚:0.5~1.3mm	2025/07/30	取消迄	FJQC-15004	富士通㈱ 富士通ディフェンス &ナショナルセキュリティ㈱		214
点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858B	AMS-W-6858B	Group-1, Class-B 検定板厚:low 0.020~0.020inch(計0.040inch) /high 0.050~0.050inch(計0.1inch)	2025/09/04	2026/09/03	YRW01(4)	自 社		318
点溶接設備・工程	5AS-9586	AMS-W-6858B	AMS-W-6858B	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.020~0.050(inch)	2022/09/29	取消迄	川崎設-3851	川崎重工業㈱ (多摩川精機㈱)		33
点溶接設備・工程	5AS-9586	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.020~0.050(inch)	2024/08/02	2026/08/01	多品設-2075	多摩川精機㈱	MIL-W-6858D	41
スポット溶接	5AS-9586	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Class B Group 1, 2	2024/08/01	2027/08/22	YRC19-01	横浜ゴム㈱	Group1(板厚:.020~.050inch) Group2(板厚:0.5mm)	268
スポット溶接	5AS-9586	AMS-W-6858A MIL-W-6858D	AMS-W-6858A MIL-W-6858D	Group 2, Class B 板厚:0.5mm	2025/07/30	取消迄	FJQC-16001	富士通㈱ 富士通ディフェンス &ナショナルセキュリティ㈱		245
点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 2, Class B 検定板厚:0.5mm~0.5mm(計1.0mm)	2025/09/04	2026/09/03	YRW01(2)	自 社		145
点溶接設備・工程	5AS-9586	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 2, Class B,C	2023/02/21	取消迄	東航特-1206	東京航空計器㈱		323

# 特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

YQS様式42  
4/7

特殊工程 承認工程名称	設 備 番 号 作業員氏名	作業適用規格	検 定(承 認) 適用規格番号	検 定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有 效 期 限		合格証番号	検定承認機関 ( 申請経由会社 )	備 考	管理番号
					自	至				
点溶接	6AS-5561	AWS D17.2/17.2M 2019	AWS D17.2/17.2M 2019	Group-1, Class-B 検定板厚:low 0.032~0.032inch(計0.064inch) /high 0.063~0.063inch(計0.126inch)	2025/08/24	2026/08/23	YRW03 (3)	自 社		188
スポット溶接設備・工程	6AS-5561	AWS D17.2/17.2M 2019	AWS D17.2/17.2M 2019	Group 1, Class B	2023/08/03	2026/08/02	MCE-13-012	三菱重工業㈱ 名誂 (シンフォニアテクノロジー㈱)		169
点溶接	6AS-5561	AWS D17.2/17.2M 2019	AWS D17.2/17.2M 2019	Group 1, Class B 板厚範囲:0.032~0.063inch	2023/07/27	取消迄	航品管-外-第31号	シンフォニアテクノロジー㈱		15
電気点溶接	6AS-5561	MIL-W-6858D	MIL-W-6858D	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	1989/05/17	取消迄	品設-675	住友精密工業㈱ (関東航空計器㈱)		296
電気点溶接	6AS-5561	MIL-W-6858D	MIL-W-6858D	グループ 1, クラス B	1996/12/10	取消迄	SQC-246	新明和工業㈱ (関東航空計器㈱)		21
点溶接	6AS-5561	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group-1, Class-B 検定板厚:low 0.032~0.032inch(計0.064inch) /high 0.063~0.063inch(計0.126inch)	2025/08/24	2026/08/23	YRW03 (1)	自 社		148
点溶接	6AS-5561	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2012/04/02	取消迄	HTQC-176	㈱日立製作所 ディフェンスシステム社		114
スポット溶接	6AS-5561	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2025/04/01	2028/03/31	AT16UAZ003	日本無線㈱		223
電気点溶接 (スポット溶接)	6AS-5561	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 1, ClassB	2013/08/28	取消迄	AQC17-1045	昭和飛行機工業㈱		174
点溶接	6AS-5561	AMS-W-6858B	AMS-W-6858B	Group-1, Class-B 検定板厚:low 0.032~0.032inch(計0.064inch) /high 0.063~0.063inch(計0.126inch)	2025/08/24	2026/08/23	YRW03 (4)	自 社		319
点溶接設備・工程	6AS-5561	AMS-W-6858B	AMS-W-6858B	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.063(inch)	2022/09/29	取消迄	川崎設-3852	川崎重工業㈱ (多摩川精機㈱)		298
点溶接設備・工程	6AS-5561	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.063(inch)	2024/08/02	2026/8/1	多品設-2074	多摩川精機㈱	MIL-W-6858D	40
スポット溶接	6AS-5561	AMS-W-6858A MIL-W-6858D	AMS-W-6858A MIL-W-6858D	Group 1, Class B 板厚:0.8~1.6mm	2025/07/30	取消迄	FJQC-15005	富士通㈱ 富士通ディフェンス &ナショナルセキュリティ㈱		215
点溶接設備・工程	6AS-5561	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 2, Class B,C	2023/02/21	取消迄	東航特-1207	東京航空計器㈱		324
点溶接	6AS-5561	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 2, Class B 検定板厚:low 0.6~0.6mm(計1.2mm) /high 2.0mm~2.0mm(計4.0mm)	2025/08/24	2026/08/23	YRW03 (2)	自 社		149
点溶接設備・工程	6AS-5561	AMS-W-6858A,B	AMS-W-6858A,B	Group 1, Class B,C	2024/11/25	取消迄	東航特-1211	東京航空計器㈱		360
スポット溶接	6AS-5561	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Class B Group 1, 2	2024/08/01	2027/08/22	YRC12-08	横浜ゴム㈱	Group1(板厚:.032~.063inch) Group2(板厚:0.6~2.0mm)	159
スポット点溶接	6AS-5561	AMS-W-6858A MIL-W-6858D	AMS-W-6858A MIL-W-6858D	Group 2, Class B 板厚:0.6~2.0mm	2025/07/30	取消迄	FJQC-16001	富士通㈱ 富士通ディフェンス &ナショナルセキュリティ㈱		245

# 特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

YQS様式42  
5/7

特殊工程 承認工程名称	設 備 番 号 作業員氏名	作業適用規格	検 定(承 認) 適用規格番号	検 定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有 效 期 限		合格証番号	検定承認機関 ( 申請経由会社 )	備 考	管理番号
					自	至				
点溶接	6AS-5628	AWS D17.2/17.2M 2019	AWS D17.2/17.2M 2019	Group-1, Class-B 検定板厚:low 0.032~0.032inch(計0.064inch) /high 0.063~0.063inch(計0.126inch)	2025/06/23	2026/06/22	YRW02 (3)	自 社		187
スポット溶接設備・工程	6AS-5628	AWS D17.2/17.2M 2019	AWS D17.2/17.2M 2019	Group 1, Class B	2023/08/03	2026/08/02	MCE-13-015	三菱重工業㈱ 名誂 (シンフォニアテクノロジー㈱)		170
点溶接	6AS-5628	AWS D17.2/17.2M 2019	AWS D17.2/17.2M 2019	Group 1, Class B 板厚範囲:0.032~0.063inch	2023/07/27	取消迄	航品管-外-第177号	シンフォニアテクノロジー㈱		80
点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858	AMS-W-6858	Group-1, Class-B 板厚:0.032~0.063inch	2012/06/15	取消迄	NCS2-K-023	NECネットワーク・センサ㈱		70
電気点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858	AMS-W-6858	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2019/03/12	取消迄	IQC12-005	池上通信機㈱		76
点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858	AMS-W-6858	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2009/07/29	取消迄	QPE21V-03	関東航空計器㈱		77
点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858	AMS-W-6858	Group-1, Class-B 板厚:0.032~0.063インチ	2009/08/25	取消迄	TKCQA09-25-03	東京計器㈱		78
点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group-1, Class-B 検定板厚:low 0.032~0.032inch(計0.064inch) high 0.063~0.063inch(計0.126inch)	2025/06/23	2026/06/22	YRW02 (1)	自 社		146
点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2013/06/28	取消迄	HTQC-195	(株)日立製作所 ディフェンシスシステム社		165
電気点溶接 (スポット溶接)	6AS-5628	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2013/08/28	取消迄	AQC17-1045	昭和飛行機工業㈱		174
点溶接設備	6AS-5628	AMS-W-6858A,B	AMS-W-6858A,B	Group 1, Class B,C	2024/11/25	取消迄	東航特-1202	東京航空計器㈱		182
スポット溶接	6AS-5628	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2025/04/01	2028/03/31	AT16UAZ004	日本無線㈱		222
点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858B	AMS-W-6858B	Group-1, Class-B 検定板厚:low 0.032~0.032inch(計0.064inch) /high 0.063~0.063inch(計0.126inch)	2025/06/23	2026/06/22	YRW02 (4)	自 社		320
点溶接設備・工 程	6AS-5628	AMS-W-6858B	AMS-W-6858B	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.063(inch)	2022/09/29	取消迄	川崎設-4418	川崎重工業㈱ (多摩川精機㈱)		79
点溶接設備・工 程	6AS-5628	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.063(inch)	2024/08/02	2026/08/01	多品設-2095	多摩川精機㈱	MIL-W-6858D	75
スポット溶接	6AS-5628	AMS-W-6858A MIL-W-6858D	AMS-W-6858A MIL-W-6858D	Group 1, Class B 板厚:0.8~1.6mm	2025/07/30	取消迄	FJQC-15006	富士通㈱ 富士通ディフェンス &ナショナルセキュリティ㈱		216
スポット溶接	6AS-5628	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Class B Group 1, 2	2024/08/01	2027/08/22	YRC15-10	横浜ゴム㈱	Group1(板厚:0.032~0.063inch) Group2(板厚:0.6~2.0mm)	192
スポット溶接	6AS-5628	AMS-W-6858A MIL-W-6858D	AMS-W-6858A MIL-W-6858D	Group 2, Class B 板厚:0.6~2.0mm	2025/07/30	取消迄	FJQC-16001	富士通㈱ 富士通ディフェンス &ナショナルセキュリティ㈱		245
点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 2, Class B 検定板厚:low 0.6~0.6mm(計1.2mm) /high 2.0mm~2.0mm(計4.0mm)	2025/06/25	2026/06/24	YRW02 (2)	自 社		147
点溶接設備・工 程	6AS-5628	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 2, Class B,C	2023/02/21	取消迄	東航特-1208	東京航空計器㈱		325

# 特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

YQS様式42  
6/7

特殊工程 承認工程名称	設 備 番 号 作業員氏名	作業適用規格	検 定(承 認) 適用規格番号	検 定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有 效 期 限		合格証番号	検定承認機関 ( 申請経由会社 )	備 考	管理番号
					自	至				
点溶接	11AS-8828	AWS D17.2/17.2M 2019	AWS D17.2/17.2M 2019	Group-1, Class-B 検定板厚:low 0.032~0.032inch(計0.064inch) /high 0.125~0.125inch(計0.25inch)	2025/06/01	2026/05/31	YRW04 (3)	自 社		189
スポット溶接設備・工程	11AS-8828	AWS D17.2/17.2M 2019	AWS D17.2/17.2M 2019	Group 1, Class B	2023/08/03	2026/08/02	MCE-13-013	三菱重工業㈱ 名誂 (シンフォニアテクノロジー㈱)		168
点溶接	11AS-8828	AWS D17.2/17.2M 2019	AWS D17.2/17.2M 2019	Group 1, Class B 板厚範囲:0.032~0.125inch	2023/07/27	取消迄	航品管-外-第91号	シンフォニアテクノロジー㈱		14
点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group-1, Class-B 検定板厚:low 0.032~0.032inch(計0.064inch) /high 0.125~0.125inch(計0.25inch)	2025/06/01	2026/05/31	YRW04 (1)	自 社		150
点溶接設備	11AS-8828	AMS-W-6858A,B	AMS-W-6858A,B	Group 1, Class B,C	2024/11/25	取消迄	東航特-1203	東京航空計器㈱		183
点溶接・シーム溶接	11AS-8828	AMS-W-6858	AMS-W-6858	GROUP I, CLASS B, 板厚:1.6~3.2mm	2001/06/01	取消迄	FHI-E-316	㈱SUBARU		5
点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 1, Class B	2013/06/28	取消迄	HTQC-196	㈱日立製作所 ディフェンシスシステム社		166
スポット溶接	11AS-8828	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 1, Class B	2025/04/01	2028/03/31	AT16UAZ005	日本無線㈱		221
電気点溶接 (スポット溶接)	11AS-8828	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 1, Class B	2013/08/28	取消迄	AQC17-1045	昭和飛行機工業㈱		174
点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858	AMS-W-6858	Group-1, Class-B 板厚:0.063~0.125inch	2009/07/29	取消迄	QPE-0506	関東航空計器㈱		29
点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858	AMS-W-6858	Group-1, Class-B 板厚:0.063~0.125inch	2009/08/25	取消迄	TKCQA09-25-02	東京計器㈱		8
点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858	AMS-W-6858	Group-1, Class-B 板厚:0.063~0.125inch	2012/06/15	取消迄	NCS2-K-022	NECネットワーク・センサ㈱		53
電気点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858	AMS-W-6858	Group 1, Class B 板厚:0.063~0.125inch	2019/03/12	取消迄	IQC12-006	池上通信機㈱		67-2
点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858B	AMS-W-6858B	Group-1, Class-B 検定板厚:low 0.032~0.032inch(計0.064inch) /high 0.125~0.125inch(計0.25inch)	2025/06/01	2026/05/31	YRW04 (4)	自 社		321
点溶接設備・工程	11AS-8828	AMS-W-6858B	AMS-W-6858B	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.125(inch)	2022/09/29	取消迄	川崎設-3573	川崎重工業㈱ (多摩川精機㈱)		32
点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858B	AMS-W-6858B	材料グループ I, クラス B 板厚範囲:1.0+3.0mm,2.0+3.0mm	2025/01/27	取消迄	日飛設-吉光027	日本飛行機㈱		364
点溶接設備・工程	11AS-8828	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.125(inch)	2024/08/02	2026/08/01	多品設-2070	多摩川精機㈱	MIL-W-6858D	39
スポット溶接	11AS-8828	AMS-W-6858A MIL-W-6858D	AMS-W-6858A MIL-W-6858D	Group 1, Class B 板厚:0.8~3.2mm	2025/07/30	取消迄	FJQC-15007	富士通㈱ 富士通ディフェンス &ナショナルセキュリティ㈱		217
点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 2, Class B 検定板厚:low 1.2~1.2mm(計2.4mm) /high 2.0mm~2.0mm(計4.0mm)	2025/06/01	2026/05/31	YRW04 (2)	自 社		151
点溶接設備・工程	11AS-8828	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 2, Class B,C	2023/02/21	取消迄	東航特-1209	東京航空計器㈱		326
スポット溶接	11AS-8828	AMS-W-6858A MIL-W-6858D	AMS-W-6858A MIL-W-6858D	Group 2, Class B 板厚:1.2~2.0mm	2025/07/30	取消迄	FJQC-16001	富士通㈱ 富士通ディフェンス &ナショナルセキュリティ㈱		245

# 特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

YQS様式42  
7/7

特殊工程 承認工程名称	設 備 番 号 作業員氏名	作業適用規格	検 定(承 認) 適用規格番号	検 定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有 效 期 限		合格証番号	検定承認機関 ( 申請経由会社 )	備 考	管理番号
					自	至				
点溶接	HW9-11790	AWS D17.2/17.2M 2019	AWS D17.2/17.2M 2019	Group-1, Class-B 検定板厚:low 0.032~0.032inch(計0.064inch) /high 0.080~0.080inch(計0.16inch)	2025/09/08	2026/09/07	YRW08 (3)	自 社		288
スポット溶接設備・工程	HW9-11790	AWS D17.2/17.2M 2019	AWS D17.2/17.2M 2019	Group 1, Class B	2023/08/03	2026/08/02	MCE-23-051	三菱重工業㈱ 名誂 (シンフォニアテクノロジー㈱)		341
点溶接	HW9-11790	AWS D17.2/17.2M 2019	AWS D17.2/17.2M 2019	Group 1, Class B 板厚範囲:0.032~0.080inch	2023/07/27	取消迄	航品管-外-第259号	シンフォニアテクノロジー㈱		340
点溶接	HW9-11790	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group-1, Class-B 検定板厚:low 0.032~0.032inch(計0.064inch) /high 0.080~0.080inch(計0.16inch)	2025/09/08	2026/09/07	YRW08 (1)	自 社		287
スポット溶接	HW9-11790	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.080inch	2024/11/01	2027/10/31	AT21UAZ010	日本無線㈱		312
点溶接設備・工程	HW9-11790	AMS-W-6858A,B	AMS-W-6858A,B	Group 1, Class B,C	2024/11/25	取消迄	東航特-1205	東京航空計器㈱		322
点溶接	HW9-11790	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 2, Class B 検定板厚:low 0.6~0.6mm(計1.2mm) /high 2.0mm~2.0mm(計4.0mm)	2025/09/08	2026/09/07	YRW08 (2)	自 社		314
点溶接設備・工程	HW9-11790	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 2, Class B, C	2023/02/21	取消迄	東航特-1210	東京航空計器㈱		327
点溶接	HW9-11790	AMS-W-6858B	AMS-W-6858B	Group-1, Class-B 検定板厚:low 0.032~0.032inch(計0.064inch) /high 0.080~0.080inch(計0.16inch)	2025/09/08	2026/09/07	YRW08 (4)	自 社		316
点溶接設備・工程	HW9-11790	AMS-W-6858B	AMS-W-6858B	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.080(inch)	2022/09/29	取消迄	川崎設-5461	川崎重工業㈱ (多摩川精機㈱)		295
点溶接設備・工程	HW9-11790	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.080(inch)	2024/08/02	2026/08/01	多品設-2149	多摩川精機㈱	MIL-W-6858D	289
アルミ合金及び ステンレス鋼の TIG溶接	システム認定	AMS-STD-1595A	AMS-STD-1595A	Group II a, IV	2009/12/24	取消迄	横河航機-購作-060	横河電機㈱ (現 沖電気工業㈱)	アルミ合金及びステンレス鋼のTIG溶接	84
アルミ合金及び ステンレス鋼の TIG溶接	システム認定	MIL-STD-1595A	MIL-STD-1595A	Group II a, IV	2009/12/24	取消迄	横河航機-購作-061	横河電機㈱ (現 沖電気工業㈱)	アルミ合金及びステンレス鋼のTIG溶接	85
溶融溶接	システム認定	MIL-STD-1595A AMS-STD-1595A	MIL-STD-1595A AMS-STD-1595A	GTAW Group IV	2017/5/12	取消迄	横河航機-購作-139	横河電機㈱ (現 沖電気工業㈱) (申請元:関東航空計器㈱)		259