

特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

					調査日		2024年6月1日		承認	担当
【注】作業適用規格、検定承認規格の記述は各承認証内容と同一である					会社工場名		株式会社 吉光工業			
					所在地		神奈川県川崎市麻生区栗木2-2-17			
					TEL		品質管理部 044(281)4664			
特殊工程 承認工程名称	設備番号 作業員氏名	作業適用規格	検定(承認) 適用規格番号	検定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有効期限		合格証番号	検定承認機関 (申請経由会社)	備考	管理番号
					自	至				
溶融溶接	システム認定	AWS D17.1 /D17.1M:2017-AMD2 (YQS-7.5.2-W2)	AWS D17.1 /D17.1M:2017-AMD2 (YQS-7.5.2-W2)	溶融溶接作業者のシステム認定 GTAW	2020/11/09	取消迄	FHI-T-2995	㈱SUBARU		6
溶融溶接	システム認定	AWS D17.1:2001 (YQS-7.5.2-W2)	AWS D17.1:2001 (YQS-7.5.2-W2)	母材:Group IV 溶接工程:GTAW 板厚:0.027~0.32in	2013/08/28	取消迄	AQC17-1047	昭和飛行機工業㈱		173
溶融溶接作業 者	システム	AWS D17.1 /D17.1M:2017AMD2 (YQS-7.5.2-W2)	AWS D17.1 /D17.1M:2017AMD2 (YQS-7.5.2-W2)	・システム認定 ・溶接条件:GTAW ・材料グループIV ・板厚:0.027~0.50 inch	2023/08/03	2026/08/02	MCM-13-007	三菱重工工業㈱名誘 (シフオニアテック/ロジール)		172
電弧溶融溶接	システム認定	AWS D17.1/D17.1M: 2017/AMS-STD- 2219A/FPDWD01-01	AWS D17.1/D17.1M:2017/ AMS-STD-1595A/FPDWD01- 01,AMS-STD-2219A	Group II a・IV 溶接工程:GTAW	2023/07/27	取消迄	航品管-外-第68号	シフオニアテック/ロジール		11
-	システム認定	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A GROUP IV (YQS-7.5.2-W1)	適用規格による溶融溶接作業者	2010/03/30	取消迄	TKCQA 09-62	東京計器㈱		10
溶融溶接 (TIG)、作業 者及び設備	システム認定	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	GROUP-IV	2012/06/15	取消迄	NCS2-K-025	NECネットワーク・センサ㈱		54
溶融溶接	システム認定	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	Class B, C Group IV	2012/04/02	取消迄	HTQC-175	㈱日立製作所 ディフェンスシステム社		113
溶融溶接工程	システム認定	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	仕様書に基づく溶融溶接工程	2013/05/14	取消迄	東航特-1204	東京航空計器㈱		184
-	溶融溶接作業 者(システム)	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	溶接工程:GTAW 母材:グループIV 板厚:.027~.32" 姿勢 1G、1F、2F	2015/09/15	取消迄	SRC-SF018	櫻護膜㈱		198
溶融溶接	システム	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	Group IV	2022/04/01	2025/03/31	AT16UAZ001	日本無線㈱		225
溶融溶接 (GTAW)	システム認定	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	Group IV Class C	2021/08/06	2024/08/22	YRC12-07	横浜ゴム㈱		158
溶融溶接 (GTAW)	システム認定	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	Group II a Class C	2021/08/06	2024/08/22	YRC12-06	横浜ゴム㈱		157
-	溶融溶接作業 者のシステム 認定	AMS-STD-2219A AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-2219A AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材グループ I ab, II ab, IV 溶接方法:GTAW	2012/02/17	取消迄	川岐技-3845	川崎重工工業㈱ (多摩川精機㈱)	限定条件:溶接部の非破壊検査要求 がない部品に限る。	37
溶融溶接作業 員	システム認定	AMS-STD-2219A AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-2219A AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材グループ I ab, II ab, IV 溶接方法:GTAW	2015/04/21	取消迄	多品技-3016	多摩川精機㈱	MIL-STD-1595 MIL-STD-2219 も承認基準に含む	38
-	溶融溶接作業 者のシステム 認定	AMS-STD-2219A MIL-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	板厚: I a, b : t0.67~8.0mm II a : t0.67~8.0mm II b : t0.67~9.2mm IV : t0.67~8.0mm	2018/04/03	取消迄	FJQC-15008	富士通㈱		218
溶融溶接	システム認定	AMS-STD-2219A AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-2219A AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材:Group II b 溶接工程:GTAW 板厚:.027~.32 inch	2018/07/02	取消迄	AQC17-1075	昭和飛行機工業㈱		265
溶融溶接作業 者	システム認定方式	AMS-STD-2219(A) (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595(A) (YQS-7.5.2-W1)	システム認定 グループ I a, I b, II a, II b, IV	2016/08/29	取消迄	SQC-1089	新明和工業㈱ (加賀産業㈱)		236

特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

YQS様式42
2/9

特殊工程 承認工程名称	設備番号 作業員氏名	作業適用規格	検 定(承認) 適用規格番号	検 定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有 効 期 限		合格証番号	検定承認機関 (申請経由会社)	備 考	管理番号
					自	至				
電気溶融溶接	溶接作業者のシステム認定	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	・システム認定 グループ I a, I b, II a, II b, IV	2016/08/29	取消迄	加賀技-001	加賀産業㈱		235
溶融溶接	システム認定方式	MIL-W-8604A MIL-STD-2219A AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	MIL-W-8604A MIL-STD-1595A AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	GROUP IV	2017/01/26	取消迄	QPM28V-01	関東航空計器㈱		248
アルミニウム合金 の電気溶融溶接	システム認定	MIL-STD-2219A AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	MIL-STD-1595A AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	GrIV GTAW	2015/09/15	取消迄	JQC-K-15-028	日本航空電子工業㈱		199
電気溶融溶接	システム認定方式	MIL-STD-2219(A) AMS-STD-2219(A) MIL-W-8604(A) (YQS-7.5.2-W3)	MIL-STD-1595(A) AMS-STD-1595(A) MIL-W-8604(A) (YQS-7.5.2-W1)	システム認定 Group IV	2017/02/28	取消迄	SQC-244-1	新明和工業㈱ (関東航空計器㈱)		20
溶融溶接、 スポット溶接	-	-	-	溶融溶接、スポット溶接作業	2009/11/02	取消迄	明-設056	明星電気㈱		99-1
①溶融溶接	システム認定	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	-	2024/08/19	2024/08/19	TK-504	古野電気㈱		58
②電気点溶接	1) 5AS-9586 2) 6AS-5628 3) 11AS-8828	AMS-W-6858A	AMS-W-6858A	Group 1, Class B	2023/08/20	2024/8/19	TK-504	古野電気㈱		58
電弧溶融溶接	YMW02 他 (作業者認定番号)	(作業) AMS-STD-2219A	(認定) AMS-STD-1595A	ClassB(C)/Group IV GTAW	2024/05/01	2027/04/30	MPC-17_W001	三菱プレジジョン㈱		346
スポット及び シーム溶接	YRW01(4) 他 (設備認定番号)	AMS-W-6858B	AMS-W-6858B	ClassB Group1	2024/05/01	2027/04/30	MPC-17_W002	三菱プレジジョン㈱		347
溶融溶接作業 者	吉永 誠	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A/MIL- STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材:Group IV 溶接工程:GTAW 板厚:.027~.50 inch	2022/12/12	2024/12/11	YMW02 IV	自 社		122
アルミニウム合 金の溶融溶接	吉永 誠	AMS-STD-2219 (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595 (YQS-7.5.2-W1)	Group-IV	2004/04/22	取消迄	PQM16V-02	関東航空計器㈱		25
パーマロイの溶融 溶接(TIG)	吉永 誠	AMS-STD-2219 (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595 (YQS-7.5.2-W1)	母材:Group IIIa	2005/12/20	取消迄	JQC-K-05-050	日本航空電子工業㈱		44
溶融溶接 作業者	吉永 誠	AMS-STD-2219 AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595 (YQS-7.5.2-W1)	GTAW 材質 II a, IV 溶接作業者技量検定試験記録票による	2023/07/29	2025/07/28	1246	㈱ジーエス・エアサテックロジィー	自社内の有効期限が切れていないこ とを条件とする	59-2
電気溶融溶接	吉永 誠	AMS-STD-2219 AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	Group IV GTAW	2023/11/20	取消迄	IQC11-007	池上通信機㈱		348
電気溶融溶接	吉永 誠	AMS-STD-2219 AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	材料グループ:IV 溶接方法:GTAW	2015/11/24	取消迄	日飛技-吉光014	日本飛行機㈱		203
溶融溶接作業 者	吉永 誠	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A/MIL- STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材:Group II a 溶接工程:GTAW 板厚:0.67~8.0mm	2023/08/01	2025/07/31	YMW02 II a	自 社		213
溶融溶接作業 者	吉永 誠	AWS D17.1/D17.1M:2017 (YQS-7.5.2-W2)	AWS D17.1/D17.1M:2017 (YQS-7.5.2-W2)	母材:Group IV 溶接工程:GTAW 板厚:.027~.50 inch	2022/11/28	2024/11/27	YMW 02 IV	自 社		313

特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

特殊工程 承認工程名称	設備番号 作業員氏名	作業適用規格	検定(承認) 適用規格番号	検定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有効期限		合格証番号	検定承認機関 (申請経由会社)	備考	管理番号
					自	至				
溶融溶接作業 者	松本 元一	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A/MIL- STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材:Group IV 溶接工程:GTAW 板厚:.027~.50 inch	2023/10/27	2025/10/26	YMW04 IV	自 社		128
電気溶融溶接	松本 元一	AMS-STD-2219 AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	Group IV GTAW	2023/11/20	取消迄	IQC11-007	池上通信機機		348
電気溶融溶接	松本 元一	AMS-STD-2219 AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	材料グループ:IV 溶接方法:GTAW	2015/11/24	取消迄	日飛技-吉光016	日本飛行機機		205
溶融溶接	松本 元一	AMS-STD-2219 AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595 (YQS-7.5.2-W1)	GTAW 材質 II a, IV 溶接作業者技量検定試験記録票による	2023/07/29	2025/07/28	1247	(株)ジーエス・ユアサテクノロジ	自社内の有効期限が失効していない ことを条件とする	59-4
溶融溶接作業 者	松本 元一	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A/MIL- STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材:Group II a 溶接工程:GTAW 板厚:0.67~8.0mm	2023/12/26	2025/12/25	YMW04 II a	自 社		291
溶融溶接作業 者	松本 元一	AWS D17.1/D17.1M:2017 (YQS-7.5.2-W2)	AWS D17.1/D17.1M:2017 (YQS-7.5.2-W2)	母材:Group IV 溶接工程:GTAW 板厚:.027~.50 inch	2023/11/28	2025/11/27	YMW 04 IV	自 社		293
溶融溶接作業 者	瓦谷 信久	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A/MIL- STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材:Group IV 溶接工程:GTAW 板厚:.027~.50 inch	2023/10/27	2025/10/26	YMW06 IV	自 社		132
電気溶融溶接	瓦谷 信久	AMS-STD-2219 AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	Group IV GTAW	2023/11/20	取消迄	IQC11-007	池上通信機機		348
電気溶融溶接	瓦谷 信久	AMS-STD-2219 AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	材料グループ:IV 溶接方法:GTA	2015/11/24	取消迄	日飛技-吉光017	日本飛行機機		206
溶融溶接 作業	瓦谷 信久	AMS-STD-2219 AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595 (YQS-7.5.2-W1)	GTAW 材質 II a, IV 溶接作業者技量検定試験記録票による	2023/07/29	2025/07/28	1248	(株)ジーエス・ユアサテクノロジ	自社内の有効期限が切れていないこ とを条件とする	59-5
溶融溶接作業 者	瓦谷 信久	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A/MIL- STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材:Group II a 溶接工程:GTAW 板厚:0.67~8.0mm	2022/09/30	2024/09/29	YMW06 II a	自 社		201
溶融溶接作業 者	瓦谷 信久	AWS D17.1/D17.1M:2017 (YQS-7.5.2-W2)	AWS D17.1/D17.1M:2017 (YQS-7.5.2-W2)	母材:Group IV 溶接工程:GTAW 板厚:.027~.50 inch	2023/11/28	2025/11/27	YMW 06 IV	自 社		133
溶融溶接作業 者	加瀬 泰造	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A/MIL- STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材:Group IV 溶接工程:GTAW 板厚:.027~.50 inch	2023/03/21	2025/03/20	YMW15 IV	自 社		162
電気溶融溶接	加瀬 泰造	AMS-STD-2219 AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	材料グループ:IV 溶接方法:GTAW	2015/11/24	取消迄	日飛技-吉光021	日本飛行機機		210
電気溶融溶接	加瀬 泰造	AMS-STD-2219 AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	Group IV GTAW	2023/11/20	取消迄	IQC11-007	池上通信機機		348
溶融溶接	加瀬 泰造	AMS-STD-2219 AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595 (YQS-7.5.2-W1)	GTAW 材質 I a, IV 溶接作業者技量検定試験記録票による	2023/07/29	2025/07/28	1953	(株)ジーエス・ユアサテクノロジ	自社内の有効期限が切れていないこ とを条件とする	196
溶融溶接作業 者	加瀬 泰造	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A/MIL- STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材:Group I a 溶接工程:GTAW 板厚:0.67~8.0mm	2022/09/30	2024/09/29	YMW15 I a	自 社		200
電気溶融溶接	加瀬 泰造	AMS-STD-2219 AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	Group I a GTAW	2023/08/23	取消迄	IQC16-001	池上通信機機		343

特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

YQS様式42
4/9

特殊工程 承認工程名称	設 備 番 号 作業員氏名	作業適用規格	検 定(承 認) 適用規格番号	検 定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有 効 期 限		合格証番号	検定承認機関 (申請経由会社)	備 考	管理番号
					自	至				
溶融溶接作業 者	三上 織貴	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A/MIL- STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材:Group IV 溶接工程:GTAW 板厚:.027~.50 inch	2024/02/10	2026/02/09	YMW22 IV	自 社		271
電気溶融溶接	三上 織貴	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	Group IV GTAW	2023/11/20	取消迄	IQC11-007	池上通信機機		348
電気溶融溶接	三上 織貴	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	材料グループ:IV 溶接方法:GTAW	2021/06/29	取消迄	日飛技-吉光025	日本飛行機機		306
溶融溶接	三上 織貴	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595 (YQS-7.5.2-W1)	GTAW 材質 IV 溶接作業者技量検定試験記録票による	2023/07/29	2025/07/28	2334	㈱ジーエス・ユアサテクノロジー	自社内の有効期限が切れていないこ とを条件とする	308
溶融溶接作業 者	三上 織貴	AWS D17.1/D17.1M:2017 (YQS-7.5.2-W2)	AWS D17.1/D17.1M:2017 (YQS-7.5.2-W2)	母材:Group IV 溶接工程:GTAW 板厚:.027~.50 inch	2024/03/11	2026/03/10	YMW 22 IV	自 社		294
溶融溶接作業 者	城下 泰明	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A/MIL- STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材:Group IV 溶接工程:GTAW 板厚:.027~.50 inch	2022/06/14	2024/06/13	YMW25 IV	自 社		303
溶融溶接	城下 泰明	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595 (YQS-7.5.2-W1)	GTAW 材質 I a、IV 溶接作業者技量検定試験(録票)による	2023/07/29	2025/07/28	2335	㈱ジーエス・ユアサテクノロジー	自社内の有効期限が切れていないこ とを条件とする	309
電気溶融溶接	城下 泰明	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	Group IV GTAW	2023/11/20	取消迄	IQC11-007	池上通信機機		348
溶融溶接作業 者	城下 泰明	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A/MIL- STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材:Group I a 溶接工程:GTAW 板厚:0.67~8.0mm	2023/06/14	2024/03/24	YMW25 I a	自 社		304
電気溶融溶接	城下 泰明	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	Group I a GTAW	2023/08/23	取消迄	IQC16-001	池上通信機機		343
溶融溶接作業 者	渡辺 一輝	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A/MIL- STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材:Group IV 溶接工程:GTAW 板厚:.027~.50 inch	2024/05/10	2026/05/09	YMW28 IV	自 社		332
溶融溶接 作業	渡辺 一輝	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595 (YQS-7.5.2-W1)	GTAW 材質IV 溶接作業者技量検定試験記録票による	2023/06/15	2025/06/14	2429	㈱ジーエス・ユアサテクノロジー	自社内の有効期限が失効していない ことを条件とする	339
電気溶融溶接	渡辺 一輝	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	Group IV GTAW	2023/11/20	取消迄	IQC11-007	池上通信機機		348
溶融溶接作業 者	吉澤 慶星	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	母材:Group IV 溶接工程:GTAW 板厚:.027~.50 inch	2023/09/15	2024/09/14	YMW29 IV	自 社		342
電気溶融溶接	吉澤 慶星	AMS-STD-2219A (YQS-7.5.2-W3)	AMS-STD-1595A (YQS-7.5.2-W1)	Group IV GTAW	2023/11/20	取消迄	IQC11-007	池上通信機機		348
溶融溶接検査	溶融溶接検査 員のシステム認定	AWS B5.2:2001 (YQI-013)	AWS B5.2:2001	溶接検査員のシステム認定	2016/03/30	取消迄	FHI-T-13329	富士重工業機 (現 ㈱SUBARU)		220

特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

YQS様式42
5/9

特殊工程 承認工程名称	設備番号 作業員氏名	作業適用規格	検定(承認) 適用規格番号	検定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有効期限		合格証番号	検定承認機関 (申請経由会社)	備考	管理番号
					自	至				
点溶接	5AS-9586	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.020~0.050inch	2023/08/07	2024/08/06	YRW01(3)	自 社		186
スポット溶接設備・工程	5AS-9586	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B	2023/08/03	2026/08/02	MCE-13-014	三菱重工機名誘 (シフオニアテクノロジー株)		171
点溶接	5AS-9586	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚範囲:0.020~0.050inch	2023/07/27	取消迄	航品管-外-第92号	シフオニアテクノロジー株		13
スポット溶接	5AS-9586	MIL-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	MIL-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	Group 2, Class C 板厚:0.5mm	2011/06/20	取消迄	JQC-K-11-018	日本航空電子工業株		101
点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.020~0.050inch	2009/08/25	取消迄	QPE-0707	関東航空計器株		30
点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚:0.020~0.050inch	2009/08/25	取消迄	TKCQA09-25-01	東京計器株		9
電気点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.020~0.050inch	2019/03/12	取消迄	IQC12-007	池上通信機株		67-3
点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚:0.020~0.050inch	2012/06/15	取消迄	NCS2-K-024	NECネットワーク・センサ株		55
点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.020~0.050inch	2023/08/07	2024/08/06	YRW01(1)	自 社		144
点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.020~0.050in	2013/06/28	取消迄	HTQC-194	株日立製作所 ディフェンスシステム社		164
電気点溶接 (スポット溶接)	5AS-9586	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.020~0.050inch	2013/06/28	取消迄	AQC17-1045	昭和飛行機工業株		174
点溶接設備	5AS-9586	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.020~0.050inch	2013/08/01	取消迄	東航特-1201	東京航空計器株		181
電気点溶接設備・工程	5AS-9586	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.020~0.050inch	2016/03/24	取消迄	T-036	天龍エアロコンポーネント株 (加賀産業株)		228
スポット溶接	5AS-9586	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.020~0.050inch	2022/04/01	2025/03/31	AT16UAZ002	日本無線株		224
スポット溶接	5AS-9586	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.5~1.3mm	2015/12/24	取消迄	FJQC-15004	富士通株		214
点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.020~0.050inch	2023/08/07	2024/08/06	YRW01(4)	自 社		318
点溶接設備・工程	5AS-9586	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.020~0.050(inch)	2022/09/29	取消迄	川岐設-3851	川崎重工工業株 (多摩川精機株)		33
点溶接設備・工程	5AS-9586	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.020~0.050(inch)	2022/08/26	2024/08/25	多品設-2075	多摩川精機株	MIL-W-6858D	41
スポット溶接	5AS-9586	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Class B Group 1, 2	2021/08/06	2024/08/22	YRC19-01	横浜ゴム株	Group1(板厚:.020~.050inch) Group2(板厚:0.5mm)	268
スポット溶接	5AS-9586	AMS-W-6858A MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	Group 2, Class B 板厚:0.5mm	2016/07/13	取消迄	FJQC-16001	富士通株		245
点溶接	5AS-9586	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 2, Class B 板厚:0.5mm	2023/08/07	2024/08/06	YRW01(2)	自 社		145
点溶接設備・工程	5AS-9586	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 2, Class B, C	2023/02/21	取消迄	東航特-1206	東京航空計器株		323

特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

YQS様式42
6/9

特殊工程 承認工程名称	設備番号 作業員氏名	作業適用規格	検定(承認) 適用規格番号	検定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有効期限		合格証番号	検定承認機関 (申請経由会社)	備考	管理番号
					自	至				
点溶接	6AS-5561	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2023/08/24	2024/08/23	YRW03 (3)	自 社		188
スポット溶接設備・工程	6AS-5561	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B	2023/08/03	2026/08/02	MCE-13-012	三菱重工機名誘 (シフオニアテクノロジー株)		169
点溶接	6AS-5561	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚範囲:0.032~0.063inch	2023/07/27	取消迄	航品管-外-第31号	シフオニアテクノロジー株		15
電気点溶接	6AS-5561	MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	1989/05/17	取消迄	品設-675	住友精密工業株 (関東航空計器株)		296
電気点溶接	6AS-5561	MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	グループ 1, クラス B	1996/12/10	取消迄	SQC-246	新明和工業株 (関東航空計器株)		21
点溶接	6AS-5561	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2023/08/24	2024/08/23	YRW03 (1)	自 社		148
点溶接	6AS-5561	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2012/04/02	取消迄	HTQC-176	㈱日立製作所 ディフェンスシステム社		114
スポット溶接	6AS-5561	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2023/04/01	2025/03/31	AT16UAZ003	日本無線株		223
電気点溶接 (スポット溶接)	6AS-5561	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B	2023/08/28	取消迄	AQC17-1045	昭和飛行機工業株		174
点溶接	6AS-5561	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2023/08/24	2024/08/23	YRW03 (4)	自 社		319
点溶接設備・工程	6AS-5561	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.063(inch)	2022/09/29	取消迄	川岐設-3852	川崎重工機株 (多摩川精機株)		298
点溶接設備・工程	6AS-5561	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.063(inch)	2022/08/26	2024/8/25	多品設-2074	多摩川精機株	MIL-W-6858D	40
スポット溶接	6AS-5561	AMS-W-6858A MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.8~1.6mm	2015/12/24	取消迄	FJQC-15005	富士通株		215
点溶接	6AS-5561	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 2, Class B 板厚:0.6~2.0mm	2023/08/24	2024/08/23	YRW03 (2)	自 社		149
点溶接設備・工程	6AS-5561	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 2, Class B,C	2023/02/21	取消迄	東航特-1207	東京航空計器株		324
スポット溶接	6AS-5561	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Class B Group 1, 2	2021/08/06	2024/08/22	YRC12-08	横浜ゴム株	Group1(板厚:.032~.063inch) Group2(板厚:0.6~2.0mm)	159
スポット点溶接	6AS-5561	AMS-W-6858A MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	Group 2, Class B 板厚:0.6~2.0mm	2016/07/13	取消迄	FJQC-16001	富士通株		245

特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

YQS様式42
7/9

特殊工程 承認工程名称	設備番号 作業員氏名	作業適用規格	検定(承認) 適用規格番号	検定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有効期限		合格証番号	検定承認機関 (申請経由会社)	備考	管理番号
					自	至				
点溶接	6AS-5628	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2023/06/13	2024/06/12	YRW02 (3)	自 社		187
スポット溶接設備・工程	6AS-5628	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B	2023/08/03	2026/08/02	MCE-13-015	三菱重工機名誘 (シンフォニアテクノロジー株)		170
点溶接	6AS-5628	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚範囲:0.032~0.063inch	2023/07/27	取消迄	航品管-外-第177号	シンフォニアテクノロジー株		80
点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚:0.032~0.063inch	2012/06/15	取消迄	NCS2-K-023	NECネットワーク・センサ株		70
電気点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2019/03/12	取消迄	IQC12-005	池上通信機株		76
点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2009/07/29	取消迄	QPE21V-03	関東航空計器株		77
点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚:0.032~0.063インチ	2009/08/25	取消迄	TKCQA09-25-03	東京計器株		78
点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2023/06/13	2024/06/12	YRW02 (1)	自 社		146
点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2013/06/28	取消迄	HTQC-195	株式会社製作所 ディフェンスシステム社		165
電気点溶接 (スポット溶接)	6AS-5628	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2013/08/28	取消迄	AQC17-1045	昭和飛行機工業株		174
点溶接設備	6AS-5628	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2013/08/07	取消迄	東航特-1202	東京航空計器株		182
電気点溶接設備・工程	6AS-5628	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2013/08/27	取消迄	T-037	天龍エアロコンポーネント株 (加賀産業株)		229
スポット溶接	6AS-5628	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2022/04/01	2025/04/01	AT16UAZ004	日本無線株		222
点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.063inch	2023/06/13	2024/06/12	YRW02 (4)	自 社		320
点溶接設備・工程	6AS-5628	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.063(inch)	2022/09/29	取消迄	川岐設-4418	川崎重工株 (多摩川精機株)		79
点溶接設備・工程	6AS-5628	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.063(inch)	2022/08/26	2024/08/25	多品設-2095	多摩川精機株	MIL-W-6858D	75
スポット溶接	6AS-5628	AMS-W-6858A MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.8~1.6mm	2015/12/24	取消迄	FJQC-15006	富士通株		216
スポット溶接	6AS-5628	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Class B Group 1, 2	2021/08/06	2024/08/22	YRC15-10	横浜ゴム株	Group1 (板厚:0.032~0.063inch) Group2 (板厚:0.6~2.0mm)	192
スポット溶接	6AS-5628	AMS-W-6858A MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	Group 2, Class B 板厚:0.6~2.0mm	2016/07/13	取消迄	FJQC-16001	富士通株		245
点溶接	6AS-5628	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 2, Class B 板厚:0.6~2.0mm	2023/06/13	2024/06/12	YRW02 (2)	自 社		147
点溶接設備・工程	6AS-5628	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 2, Class B,C	2023/02/21	取消迄	東航特-1208	東京航空計器株		325
スポット点溶接	6AS-5628	SC-002 N	SC-002 N	グループ:1 クラス:B	2009/07/28	取消迄	1607	株式会社エス・エアサテクノロジー株		82
点及びシーム溶接	6AS-5628	SPS5200(O) (YQS-7.5.2-S1)	SPS5200(O) (YQS-7.5.2-S1)	クラスC グループ2	2019/04/12	取消迄	SQC-1205	新明和工業株 (加賀産業株)		269

特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

YQS様式42
8/9

特殊工程 承認工程名称	設備番号 作業員氏名	作業適用規格	検定(承認) 適用規格番号	検定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有効期限		合格証番号	検定承認機関 (申請経由会社)	備考	管理番号
					自	至				
点溶接	11AS-8828	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.125inch	2024/06/01	2025/05/31	YRW04 (3)	自 社		189
スポット溶接設備・工程	11AS-8828	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B	2023/08/03	2026/08/02	MCE-13-013	三菱重工機名誘 (シフオニアテクノロジー株)		168
点溶接	11AS-8828	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚範囲:0.032~0.125inch	2023/07/27	取消迄	航品管-外-第91号	シフオニアテクノロジー株		14
点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.125inch	2024/06/01	2025/05/31	YRW04 (1)	自 社		150
点溶接設備	11AS-8828	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B,C 板厚:0.8~3.2mm	2020/08/20	取消迄	東航特-1203	東京航空計器株		183
点溶接・シーム溶接	11AS-8828	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	GROUP 1, CLASS B, 板厚:1.6~3.2mm	2001/06/01	取消迄	FHI-E-316	株SUBARU		5
電気点溶接設備・工程	11AS-8828	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B (板厚:0.063~0.125 inch)	2016/03/24	取消迄	T-038	天龍エアロコンポーネント株 (加賀産業株)		230
点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B	2013/06/28	取消迄	HTQC-196	株日立製作所 ダイフエンスシステム社		166
スポット溶接	11AS-8828	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B	2022/04/01	2025/03/31	AT16UAZ005	日本無線株		221
電気点溶接 (スポット溶接)	11AS-8828	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B	2013/08/28	取消迄	AQC17-1045	昭和飛行機工業株		174
点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚:0.063~0.125inch	2009/07/29	取消迄	QPE-0506	関東航空計器株		29
点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚:0.063~0.125inch	2009/07/25	取消迄	TKCQA09-25-02	東京計器株		8
点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚:0.063~0.125inch	2012/06/15	取消迄	NCS2-K-022	NECネットワーク・センサ株		53
電気点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.063~0.125inch	2019/03/12	取消迄	IQC12-006	池上通信機株		67-2
点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚:0.032~0.125inch	2024/06/01	2025/05/31	YRW04 (4)	自 社		321
点溶接設備・工程	11AS-8828	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.125(inch)	2022/09/29	取消迄	川岐設-3573	川崎重工業株 (多摩川精機株)		32
点溶接設備・工程	11AS-8828	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.125(inch)	2022/08/26	2024/08/25	多品設-2070	多摩川精機株	MIL-W-6858D	39
スポット溶接	11AS-8828	AMS-W-6858A MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.8~3.2mm	2019/04/25	取消迄	FJQC-15007	富士通株		217
点溶接	11AS-8828	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 2, Class B 板厚:1.2~2.0mm	2024/06/01	2025/05/31	YRW04 (2)	自 社		151
点溶接設備・工程	11AS-8828	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 2, Class B, C	2023/02/21	取消迄	東航特-1209	東京航空計器株		326
スポット溶接	11AS-8828	AMS-W-6858A MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A MIL-W-6858D (YQS-7.5.2-S1)	Group 2, Class B 板厚:1.2~2.0mm	2016/07/13	取消迄	FJQC-16001	富士通株		245
スポット溶接	11AS-8828	SC-002 N (YQS-7.5.2-S1)	SC-002 N	グループ:1 クラス:B	2007/04/02	取消迄	1486	株ジーエス・エアサテクノロジー		65

特殊工程管理状況一覧表【社内工程】

YQS様式42
9/9

特殊工程 承認工程名称	設 備 番 号 作業員氏名	作業適用規格	検 定(承 認) 適用規格番号	検 定 承認の種類(タイプ・クラス等)	有 効 期 限		合格証番号	検定承認機関 (申請経由会社)	備 考	管理番号
					自	至				
点溶接	HW9-11790	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚範囲:0.032~0.080inch	2023/09/08	2024/09/07	YRW08 (3)	自 社		288
スポット溶接設備・工程	HW9-11790	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B	2023/08/03	2026/08/02	MCE-23-051	三菱重工機名誘 (シフオニアテクノロジー株)		341
点溶接	HW9-11790	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚範囲:0.032~0.080inch	2023/07/27	取消迄	航品管-外-第259号	シフオニアテクノロジー株		340
点溶接	HW9-11790	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.080inch	2023/09/08	2024/09/07	YRW08 (1)	自 社		287
スポット溶接	HW9-11790	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.080inch	2021/11/01	2024/10/31	AT21UAZ010	日本無線株		312
点溶接設備・工程	HW9-11790	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B, C	2023/02/19	取消迄	東航特-1205	東京航空計器株		322
点溶接	HW9-11790	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 2, Class B 板厚:0.6~2.0mm	2023/09/08	2027/09/07	YRW08 (2)	自 社		314
点溶接設備・工程	HW9-11790	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858A (YQS-7.5.2-S1)	Group 2, Class B, C	2023/02/21	取消迄	東航特-1210	東京航空計器株		327
点溶接	HW9-11790	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	Group 1, Class B 板厚:0.032~0.080inch	2023/09/08	2024/09/07	YRW08 (4)	自 社		316
点溶接設備・工程	HW9-11790	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858B (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.080(inch)	2022/09/29	取消迄	川岐設-5461	川崎重工業株 (多摩川精機株)		295
点溶接設備・工程	HW9-11790	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	AMS-W-6858B AWS D17.2/17.2M 2019 (YQS-7.5.2-S1)	Group-1, Class-B 板厚範囲:0.032~0.080(inch)	2022/08/26	2024/08/25	多品設-2149	多摩川精機株	MIL-W-6858D	289
トーチろう付け	システム認定	MIL-B-7883C FPDBG01-01 FPDBG01-02 (YQS-7.5.2-B2)	MIL-B-7883C FPDBG01-01 FPDBG01-02 (YQS-7.5.2-B3)	Type I Grade B	2018/03/05	取消迄	航品管-外-第211号	シフオニアテクノロジー株		261