

本社・板金加工事業部

1. 機械設備：Machinery

名 称	製 造 会 社	能 力	台 数
炭酸ガスレーザー加工機 Laser Machine,CO2	アマダ	FOM II T22412NT (出力:4KW)	1
同上用自動プログラム装置	アマダ	AP-100LE	1
NCターレットパンチプレス NC Turret Punch Press	アンリツ	KF717H	1
同上用プログラム装置	キャドマック	キャドマックNEX	1
油圧プレス Oil Pressure	アマダ	60ton	1
NCブレーキプレス NC Brake Press	アマダ	HD8025NT 2000mm 80ton	1
		EG6013 1300mm 60ton	1
		RG35S 1200mm 35ton	1
自動供給装置付きカシメ機 HP618MSPe	アマダ (HAEGER)	M3,4スタッド自動供給 M3,4ラウンドナット自動供給	1
NCセットプレス NC Set Press	富士機工		1
フットプレス Foot Press	好光機械		3
シャーリング Cutting Machine	東洋工機	1200mm	1
自動バリ取り機 AuDeBu1002 Automatic Deburring Machine AuDeBu1002	オーセンテック	加工物最大幅 1000mm	1
3軸ローラー 3Shaft Roller	好光機械	1200mm	1
		600mm	1
	住谷製作所	SR-55E II	1
コンターマシーン Contour Machine	日本工機	L-400	1
研磨盤 Grinder	オカモト	250mm	1
旋盤 Lathe	タキザワ	4尺	1
NCフライス盤 NC Milling Machine	マキノ	KSAP型	1
ボール盤 Ball Board	KIRA	FEVQ-5	1
エンドレス盤 Endless Board	HITACHI	100×915mm	1
タッピングマシン Tapping Machine	ブラザー	LM-151型	4
丸ノコ刃切断機 Cutting Saw	National	EM	1
集塵機 Dust Catcher	ニコテック	NSP-207	5

2. 溶接設備 : Welding Equipment

名 称		製 造 会 社	能 力	台 数
スポット溶接機 Spot Welder	11AS	オリジン電機	最大値(検定板厚) 5.0mm×5.0mm(0.063"~0.125")	1
	HW9		最大値(検定板厚) 2.0mm×2.0mm(0.032"~0.080")	1
	6AS		最大値(検定板厚) 1.6mm×1.6mm(0.032"~0.063")	3
	5AS		最大値(検定板厚) 1.2mm×1.2mm(0.020"~0.050")	1
TIGデジタル溶接機 Fusion Welder(GTAW)	DA300P	ダイヘン	最大出力~300A	5
	DA500P		最大出力~500A	2
	A350P		最大出力~350A	10
スタッド溶接機 Stud Welder		KEIS	ISO900	1
ターンテーブル Turn Table		マツモト機械	PS-1A-5	1

3. 検査設備 : Examination Equipment

名 称	製 造 会 社	能 力	台 数
引張試験機	藤井精機	2t	1
シグマ・テスター	クラウト・クレーマ		1
サーフテスター	ミットヨ		1
スコヤマスター			1
ブロックゲージ		103個組	1
各種計測器			1
石定盤		1000×1500	1
三次元測定器(XM-5000)	キーエンス	2m×1.2m×1m	1